

工業製品の寸法計測とその統計的評価

名前: _____

0.001 mmの精度で計測すること

1-1	
-2	
2-1	
-2	
3-1	
-2	
4-1	
-2	
5-1	
-2	
6-1	
-2	
7-1	
-2	
8-1	
-2	
9-1	
-2	
10-1	
-2	