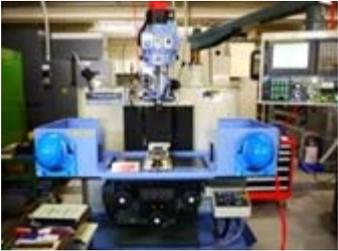


機器名	手動 NC 立形フライス盤	
メーカー名・型番	静岡鐵工所 NC ミル ST-NR	
分類	機械・加工関連	
仕様	移動量 X 軸 600mm Y 軸 350mm Z 軸 400mm 主軸回転数 20~6000min ⁻¹ ガイダンス機能により NC プログラムを作成せずに加工可能	
特徴	XYZ 各軸のパルスハンドルを手動操作して切削送りが可能	